Supplemento straordinario alla “Gazzetta Ufficiale„ n. 169 del 23 luglio 1952

Spedizione in abbonamento postale

DELLA REPUBBLICA ITALIANA

PARTE PRIMA **Roma - Mercoledì, 23 luglio 1952** SI PUBBLICA TUTTI I GIORNI MENO I FESTIVI

DIREZIONE E REDAZIONE PRESSO IL MINISTERO DI GRAZIA E GIUSTIZIA – UFFICIO PUBBLICAZIONE DELLE LEGGI – TELEF. 50-139 51-236 51-554
AMMINISTRAZIONE PRESSO LA LIBRERIA DELLO STATO – PIAZZA GIUSEPPE VERDI 10, ROMA – TELEF. 841-089 841-737 850-144

MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO

BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

DICIANNOVESIMO ELENCO

DISPOSIZIONI E COMUNICATI

MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO

BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

DICIANNOVESIMO ELENCO

di beni recuperati dalla Germania e dall'Austria, per la riconsegna dei quali, ai sensi del decreto legislativo 24 aprile 1948, n. 896, pubblicato nella « Gazzetta Ufficiale » numero 162 del 15 luglio 1948, dovrà essere fatta domanda, mediante raccomandata con avviso di ricevimento, al Ministero dell'industria e del commercio - Servizio restituzione beni asportati.

Il termine per la presentazione della domanda di riconsegna è di sessanta giorni dalla data di pubblicazione del presente elenco (art. 5 del decreto legislativo).

In deposito provvisorio sotto vincolo doganale presso la S. A. ARTURO JUNGHANS - VENEZIA

G. F. 3

1) Collo n. 42:
1 pressa eccentrica di costruzione originale M.I.R.A. mod. 4 per lavorazioni di orologeria
Peso kg. 350

2) Collo n. 129:
1 tornio a revolver a mano « Casati », modello DP. 4
Peso kg. 322

3) Collo n. 131:
1 tornio a revolver a mano « Casati », modello DP. 4
Peso kg. 350

4) Cassa n. 296:
3 pressette a mano con eccentrico, comando a pedale n. 19809 e n. 6462, costruzione Junghans
Peso kg. 17

5) Cassa n. 295:
1 motore n. 380 HP 0,33, tipo A 3/2 n. d'ordine 932763, giri 2400, AO 67, vecchio tipo con bronzina ad olio;
1 motore AO 112, HP 0,45, n. di matricola 347793, n. d'ordine 44261, giri 2330 Peso netto kg. 80

6) Cassa n. 249:
3 fresatrici senza motore marca « Kienzle » per lavori di orologeria Peso netto kg. 80

7) Cassa n. 283:
1 orologio da parete a pendolo originale « Riefler » DR 100870-3354 con pendolo e contropeso
Peso netto kg. 29

8) Cassa n. 157:
1 motore elettrico fabbricazione AEG n. 646664 tipo D. 30, giri 1200, A. 7,95, HP 2,7, n. interno 45
Peso netto kg. 85

9) Cassa n. 328:
4 motorini « Siemens » E numeri 8189024, 8110405, 8145275 e 8189025, A 0,905, giri 2775
Peso netto kg. 19

10) Cassa n. 252:
1 motore « Marelli » asincrono trifase tipo AC 122, 0,7 HP, 127.220.42 n. di fabbricazione 3779836;
1 motore « Marelli » asincrono trifase AC 216, 0,42 HP, 220 V., Per. 42, n. di fabbricazione 3918093;
1 motore « Garbe Lahmeyer e Co. », tipo A 300, A. 10, HP 0,3, giri 2700;
1 motorino « Marelli » HP 0,33, n. di matricola Macch. 246, giri 2300;
1 motore « Marelli » senza targa, HP 0,3
Peso complessivo dei cinque motori circa kg. 54

11) Cassa n. 019:
Accessori per torni « Casati » Peso netto kg. 103

12) Cassa n. 281:
Orologio TG 37 originale ATO Peso netto kg. 20

13) N. 38 casse di accessori vari Peso netto circa kg. 1.400

14) 1 tornio « Tornos M. 10 » per lavorazioni di orologeria
Peso netto circa kg. 800

15) 1 tornio « Tornos M. 10 » per lavorazioni di orologeria con motore BBC Me 34a, 2,5 HP, giri 1190, V. 220, Per. 42, n. di fabbricazione 6771
Peso netto kg. 800 circa

16) 1 tornio « Tornos M. 30 » per lavorazioni di orologeria con motore BBC tipo MQe. 66, HP 4,6, giri 800 al minuto, V. 220, Per. 42, numero di fabbricazione 10017
Peso netto kg. 1900 circa

17) 1 tornio a revolver « Casati » (Saic) Pavia, per lavorazioni di orologeria Mod. DF 5, completo di accessori di servizio, senza motore, n. di fabbricazione 156
Peso kg. 454 circa

18) 1 tornio a revolver « Casati » (Saic) Pavia, per lavorazioni di orologeria, modello DF 5, completo di accessori di servizio, con motore n. 4529212, V. 220, Per 42, HP 3, n. di fabbricazione 149
Peso netto kg. 454 circa

19) 1 tornio a revolver « Casati » (Saic) Pavia, modello DF. 5, completo di accessori di servizio, n. di fabbricazione 146, macchina sprovvista di motore, completa di pompa, V. 220, Per. 42 Peso netto kg. 454 circa

20) 1 tornio a revolver « Casati », Pavia, per lavorazioni di orologeria, modello DF. 5, completo di accessori di servizio, sprovvisto di motore, n. di fabbricazione 147
Peso kg. 454 circa

21) 1 tornio a revolver « Gnutti 900 », per lavorazioni di orologeria, senza numero di fabbricazione, con motore V. 220, Per. 42, HP 1,5 Peso kg. 300 circa

22) 1 tornio a revolver « Gnutti 900 », per lavorazioni di orologeria, senza motore Peso netto kg. 300 circa

23) 1 tornio « Tornos M. 20 » per lavorazioni di orologeria, con motore BBC tipo MQe 66-4,2 HP, giri 800, V. 200, Per. 42, n. di fabbricazione 8248 Peso kg. 1625 circa

24) Mobili e oggetti vari, provenienza dalla Colonia marina
Peso kg. 2230

25) Mobili e oggetti vari, provenienza dalla Colonia marina
Peso kg. 4810

26) Mobili e oggetti vari, provenienza dalla Colonia marina
Peso kg. 3110

27) Mobili, utensili e macchine per cucina e lavanderia, provenienza dalla Colonia marina Peso kg. 4550

28) Stoviglie, porcellane, utensili, biancheria, materassi e varie per Colonia marina Peso kg. 5210

29) Cassa n. 1/7:
1 macchina « Ultromat », Trapano tipo « Steinel » a doppio mandrino Peso netto kg. 17 circa

30) 1 motore trifase « Marelli 0197 » tipo AC 324, ordine n. 38201 da HP 2 Peso netto kg. 15 circa

31) 1 dinamo per gli interruttori della macchina rotativa n. 11164, 1600 giri, 220 V, HP 1
Peso netto kg. 60 circa

32) 4 macchine speciali per regolare la frizione di lavorazioni per orologeria complete di 4 motori « Marelli » 3817298, 3686193, 3754140, 4024742, tipo AC 112 HP 0,45, Per. 42, V. 220
Peso netto kg. 400 circa

33) Casse numeri 221, 224 e 227:
4 macchine speciali per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 140 circa

34) Cassa n. 228:
1 macchina per affilare le filiere modello OBS/C, fabbricazione originale Hahn e Kolb di Stoccarda, completa di motorino di comando, 220 V, 42 Per.
Peso netto kg. 150 circa

35) Casse numeri 229, 231, 232 e 233:
4 macchine speciali per regolare la frizione di lavorazioni per orologeria, complete di motore ed accessori speciali Peso netto kg. 400 circa

36) Cassa n. 234:
1 macchina per arrondire le ruote degli orologi completa di motore « Marelli » Peso netto kg. 50 circa

37) Cassa n. 235:
1 motore per macchina dentatrice « Safag Marelli » asincrono tipo AC 40/4 RM - HP 4,25, Kw 3,12, n. d'ordine 5777, n. di fabbricazione 57090
Peso netto kg. 40 circa

38) 1 macchina speciale lappatrice per lucidare la testa delle viti per orologeria, senza motore
Peso netto kg. 180 circa

39) 1 macchina di fabbricazione originale « Hauser » per affilare dischi « Widia », completa di basamento di motore HP 0,15, V. 220, Per. 42
Peso netto kg. 35 circa

40) 3 fresatrici verticali semiautomatiche a creatore di fabbricazione originale « Lambert », tipo O, con motore V. 220, Per. 42 ed accessori normali, numero di fabbricazione 5463, 5465, 5467
Peso netto kg. 120 circa

41) Casse numeri 242, 243 e 244:
3 macchine di fabbricazione originale « Safag » per fresare i denti dei ruotismi per orologi
Peso netto kg. 120 circa

42) Cassa n. 245:
1 motore asincrono trifase tipo AC 112 ordine 42152 HP 0,45, numero di fabbricazione 3700417
Peso netto kg. 10 circa

43) Cassa n. 248:
2 macchine fresatrici (con 1 fresa al posto dell'alesatore), con motore di fabbricazione originale Kienzle per la fresatura, la lucidatura e l'alesatura degli ancorini per orologi
Peso netto kg. 70 circa

44) Cassa n. 253:
3 macchine con apparecchiatura a comando automatico, esecuzione speciale per lavorazioni di orologeria Peso netto kg. 675 circa

45) 3 presse a pedale « Werner » per lavorazioni di orologeria, grandezza F 03 Peso netto kg. 240 circa

46) Cassa n. 259:
2 macchine sbavatrici per articoli di orologeria fabbricate presso le officine dello Stabilimento Junghans di Venezia Peso netto kg. 102 circa

47) 3 forni a muffola tipo francese per lavori di orologeria
Peso netto kg. 120 circa

48) Casse numeri 275, 276 e 277:
2 trapani multipli con accessori per lavorazione speciale di orologeria tipo « Steinel »
Peso netto kg. 200 circa

49) Cassa n. 297:
2 macchine speciali per lavorazioni di orologeria per alesare e rettificare fori, con motori a parte contenuti nelle casse 323 e 324 (Essenwerk)
Peso netto kg. 130 circa

50) 3 macchine di costruzione originale svizzera tipo « Gygi » per fresare le punte quadrate, complete di motori V. 220, Per. 42, a parte nella cassa n. 323
Peso netto kg. 390 circa

51) Cassa n. 323:
Piccola pressa trancia eccentrica frontale da banco, modello TEB Peso netto kg. 10 circa

52) 1 motore « Marelli », tipo AC 124, HP 0,5, trifase 127/220/42, numero di fabbricazione 3787704.
Peso netto kg. 8 circa

53) Cassa n. 324:
2 piccoli microscopi per utensili con accessori speciali per ingrandimento 3 volte, incompleti, imballati nelle valigette 5687 e 5690
Peso netto kg. 35 circa

54) Cassa n. 329:
2 torni per il controllo degli scappamenti fabbricati presso le Officine dello Stabilimento di Venezia della Ditta Junghans, con motori Georgji numeri 300914 e 300915 Peso netto kg. 80 circa

55) Cassa n. 230:
1 macchina speciale per il controllo della frizione, completa per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 10 circa

56) Cassa n. 246:
1 pressa fabbricata presso le Officine dello stabilimento della ditta Junghans di Venezia per lavorazioni di orologeria Peso netto kg. 100 circa

57) Casse numeri 223 e 225:
4 macchine speciali per lucidare i denti dei rocchetti dei pignoni, per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 220 circa

58) Cassa n. 226:
2 macchine con attrezzatura speciale per sbavare articoli di orologeria Peso netto kg. 80 circa

59) Cassa n. 297:
1 alesatrice (vedi cassa n. 324) per fori
Peso netto kg. 35 circa

60) Cassa n. 278:
1 trapano multiplo con accessori per lavorazioni speciali di orologeria tipo « Steinel »
Peso netto kg. 45 circa

61) Cassa n. 294:
3 macchine per sbavare con due motori « Steinel »
Peso kg. 120 circa

62) 1 tornio automatico « M. 20 Tornos Moutier » per lavorazioni di orologeria, numero di fabbricazione 8247
Peso kg. 1625 circa

63) 3 torni automatici di precisione tipo « M. 4 Tornos Moutier » (Svizzera) per lavorazioni di orologeria, con motori BBC tipo Me 34, HP 1,6, giri 1180, V. 220, Per. numeri di fabbricazione 4369, 4361 e 4378
Peso netto kg. 1800 circa

64) 2 torni « Auerbach » a revolver tipo MB, completi per lavorazioni di orologeria, di fabbricazione originale
Peso netto kg. 900 circa

65) 1 tornio a mano « Schaublin », con apparecchio per filettare Peso netto kg. 100 circa

66) 1 trapano « Calypsol » a due mandrini, di fabbricazione originale « Webo-Calypsol », tipo Ts Ie, modello da tavolo per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 60 circa

67) 1 trapano « Webo » a due mandrini tipo Ts Ie, modello da tavolo per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 60 circa

68) Pressa a pedale « Wörner » per lavori di orologeria, grandezza F 03 Peso netto kg. 80 circa

69) 2 trapani tipo « Steinel » a mandrino semplice, con motore Peso netto kg. 60 circa

70) 4 trapani maschiatori semplici tipo « Steinel » con motore per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 120 circa

71) 3 trapani multipli tipo « Steinel » con 4 mandrini e 4 motori per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 200 circa

72) 1 trapano a doppio mandrino tipo « Steinel » con due motori, numero di fabbricazione 7511, 7627
Peso netto kg. 60 circa

73) 3 fresatrici verticali di precisione per lavorazioni speciali di orologeria, modello Hauser n. 78
Peso netto kg. 150 circa

74) 3 macchine pantografi di fabbricazione originale Junghans Schramberg, con attrezzatura speciale per forare platine di orologeria, sprovviste di motore
Peso netto kg. 75 circa

75) 2 motori per pantografo « Georgji KMD 33 » da HP 0,13, V. 220-380, Per. 42, giri 2360, numeri di fabbricazione 139929 e 349434
Peso netto kg. 20 circa

76) 4 macchine di precisione per lucidare i perni originali « Hauser », modello 191 M, con motore V. 220, Per. 42, esecuzione speciale con accessori speciali per lavorazioni di orologeria
Peso netto kg. 220 circa

77) 1 tornio « Tornos M. 24 » automatico di alta precisione con utensili speciali per lavorazioni di orologeria, numero di fabbricazione 9012
Peso netto kg. 1500 circa

78) 2 motori tipo MAC 50/4 RM 5,25 HP 3f. 220/380, Per. 42, con due bocchettoni di avviamento, forma B 5, flangia non forata, numeri di fabbricazione 649917 e 649923
Peso netto kg. 150 circa

79) 1 forno a crogiolo guasto con due crogioli già appartenente alla macchina presso-colatrice modello « Polak 600 »
Peso netto kg. 700 circa

80) 1 macchina semi-automatica tipo speciale per la tornitura delle platine modello « Kummer » tipo TS I (macchina doppia) completa di accessori speciali con due motori, V. 220, Per. 42, numero di fabbricazione 4023
Peso netto kg. 30 circa

81) 1 pressa a pedale « Worner » per lavori di orologeria, grandezza F 03
Peso netto kg. 80 circa

82) 2 trapani tipi « Steinel » a mandrino semplice, con motori
Peso netto kg. 60 circa

83) 3 fresatrici verticali di precisione per la lavorazione speciale di orologeria, modello « Hauser » n. 78
Peso netto kg. 150 circa

84) 2 motori per pantografo « Georgji » con riduttore KMD 33 da HP 0,13, V. 220-380, Per. 42, giri 2360, numeri di fabbricazione 349432 e 349431
Peso netto kg. 20 circa

In deposito provvisorio sotto vincolo doganale presso la SOCIETÀ NAZIONALE F.LLI GONDRAND Via Monte della Farnesina - ROMA

G. A. RES 4558

1) 1 trapano a colonna tipo IML, senza targa, con motore elettrico « Pellizzari » n. 260322, cav. 1,5, V. 220, periodi 50
Peso kg. 400

A.A. EBENSEE SOLVAY-WERKE

3 casse contenenti i seguenti materiali:

Cassa n. 1:

1 motore a flangia 2,96/2-36 KW « Marelli »
Ord. 83854, n. 0108964
Type: aed 42/2, anno 1943
Cav. 4 KW 2,96, n. 2810
V. 260, A. 9,8
p/s: 50 coll.: serv. cont.
Ord. 83854, n. 0108964
Type: 42/4, anno 1943
Cav.: 3,2, Kw. 2,36, m = 1440
V. 260, A: 8,2
p/s: 50 coll.: cont.

1 motore a flangia 1,4 KW « Marelli »
N. 412206 AC 322 S P
Ord. 41988, PS 2
Serv. NT 40°, KW 1,47
Coll. 50, V. 150/260
n. 2860, A. 7,9/4,55

1 interruttore con amperometro 0-34 A;

1 interruttore di contatto;

12 interruttori automatici;

Diversi cavi elettrici di congiunzione.

Cassa n. 2:

3 tubi di metallo con vite;
2 tubi di metallo senza vite;
2 coprigiunti di tensione con vite;
3 scatole di ghisa con asta dentata ed ingranaggio;
5 filtri;
1 albero fuso lunghezza 300;
9 coperchi di chiusura ovali;
3 coperchi di chiusura 240/140;
3 lamine diametro 176 mm;
3 lamine diametro 220 mm;
3 scatole a catena;
3 leve d'arresto;
2 fermi a guida eccentrica;
6 bottoni interruttori;
5 supporti piccoli.

Cassa n. 3:

3 mandrini per filettare lunghezza 1050 mm con ingranaggio e cuscinetto a sfere;
3 mandrini quadrangolari con interruttore a leva e supporto lunghezza 1250 mm;
3 interruttori a leva;
2 mandrini con dentellature lunghezza 1175 mm;
1 mandrino senza dentellatura lunghezza 1175 mm;
3 tubi di protezione per cavi;
3 tubi R 1/2;
3 eccentrici.

Peso delle tre casse kg. 310

In deposito provvisorio sotto vincolo doganale presso la « TERNI » SOC. PER L'INDUSTRIA E L'ELETTRICITÀ - TERNI

G. I. 64

2) Parti di un impianto di trasmissione elettrica ad alta tensione:
1 cassa contenente staffe, coperchi e pezzi vari di ferro;
3 casse contenenti tre isolatori di porcellana;
1 cassa contenente parti varie di interrutori per tensione a 220.000 V.;
1 cassa contenente n. 5 leve per sezionatori girevoli, comando pneumatico, per tensione a 220.000 V.;
5 casse contenenti calotte superiori per isolatori portanti A.T.;
1 cassa contenente: 2 basi per isolatori e 3 calotte superiori per isolatori portanti A.T.;
1 cassa contenente 9 calotte superiori per isolatori portanti A.T.;
5 telai composti di due ferri a C da mm 120×55×7;
7 canali in lamiera di ferro;
3 riduttori di corrente « Scarpa e Magnano », tipo TAIS 165, numeri 44476, 44477, 44478, tensione KW 165, rapp. 200-400/5A, F. 42, P. 50 V.A., classe 120 V.A.

7 casse contenenti basi per isolatori;
2 casse contenenti accessori per sezionatori ad A.T.;
52 gabbie contenenti ciascuna un isolatore completo di calotta;
141 isolatori completi di calotte, dei quali 10 rotti;
18 barre di collegamento;
1 cassa contenente accessori vari per terne di sezionatori;
5 casse contenenti volantini di comando per terne di sezionatori;
2 casse contenenti basi per isolatori ad A.T. e contatti fissi per sezionatori;
1 cassa contenente accessori per terne di sezionatori;
5 casse contenenti basi per isolatori ad alta tensione e contatti fissi per sezionatori;
2 casse contenenti aste di contatto per sezionatori, ingombro mm 2100×550×270;
1 cassa contenente un isolatore di porcellana;
1 cassa contenente un'asta isolata per interruttori;
1 cassa contenente aste di contatto per terne di sezionatori;
6 interruttori a gas compresso C.G.E., tipo APF 1507, numeri 108206, 108204, 108214, 108215, 108209, 108424;
43 gabbie contenenti ciascuna un isolatore di porcellana con calotte;
19 isolatori di porcellana con calotte, di cui 5 rotti;
8 colonnine portanti per volantino comando sezionatori A.T.;
7 anelli di giunzione per isolatori;
4 basi per elemento di interruttore a comando elettropneumatico;
2 casse di calotte superiori;
1 telaio in ferro;
11 aste metalliche di comando per sezionatori complete di giunti;
8 telai composti di due ferri a C da mm 120×55×7;
9 accessori metallici per terne di sezionatori;
2 volantini per comando sezionatori;
7 basi per elemento di interruttore;
1 volantino per comando sezionatori completo di colonnina di sostegno;
1 cassa contenente: 3 molle a spirale, 7 contatti per sezionatori girevoli a comando pneumatico, 14 coperchi di lamiera;
16 telai formati da due ferri a C da mm 120×55×7;
25 isolatori di porcellana, dei quali due rotti.
Peso (compreso imballi) kg. 27.420

G. I. 437

9) 4 pompe « Wart » n. 1020, 1021 e 1022, la quarta senza targa, portata 1140, prevalenza 12, giri 970, targhetta di alluminio col n. 152
Peso (compreso imballaggi) circa kg. 2.000

APPENDICE

Precisazioni, in seguito ad accertamenti, di alcune voci di macchine già pubblicate con inesatta od incompleta dizione negli elenchi precedenti sottoindicati:

In deposito presso la ODERO TERNI ORLANDO S.p.A. Stabilimenti meccanici - LA SPEZIA

Elenco XVII
(Supplemento della *Gazzetta Ufficiale* n. 163 del 19 luglio 1951, pagine 4, 5, 8)

G. I. 504/163

1) (58) 1 fresatrice marca « Oerlikon », O.S.A. con targa SIEB n. 4760 Peso kg. 952

G. I. 462

1) (100) 1 fresatrice verticale « Oerlikon Sant'Andrea », numero 2241, tavola mm 200×700, modificata con l'applicazione di una serie di ingranaggi riduttori dell'avanzamento a mano della testa
Peso kg. 980

G. I. 504/269

3) (49) 1 relitto di gru ponte orizzontale marca « Fias » Milano, portata kg. 2500, con un relitto di motore marca « Brown Boveri », tipo MSR 44, matricola n. 56514, portante una targa in ferro smaltata con la scritta « Gorizia »
Peso kg. 2.740

In deposito presso la SOCIETÀ TERNI in TERNI

Elenco XVIII
(Supplemento alla *Gazzetta Ufficiale* n. 298 del 29 dicembre 1951)

G. I. 504/157

4) 1 maglio meccanico « Ariete-Pensotti » da 40 kg., diametro del cilindro comando martello mm 150, completo di incudine montata su basamento staccato dal maglio, privo di motore, n. 35 di fusione, numero inciso sulla testata: 40 Peso kg. 2.400

G. A. 1022 n. 1

1 alesatrice « Ceruti » orizzontale con piano da millimetri 1200×100, matricola della macchina 10388, motore « Marelli » Volt 220/380, periodi 42, matricola n. 661327 Peso kg. 10.300

In deposito presso F.LLI GONDRAND - FORO ITALICO - ROMA

Elenco XVIII
(Supplemento alla *Gazzetta Ufficiale* n. 298 del 29 dicembre 1951)

G. F. 6 n. 20

2 filettatrici « Man » con cassa accessori n. 66, matricole numeri 1347 e M. 1459 Peso kg. 1.200

G. F. 117 n. 1

1 tornio « Falco - L. Pontiggia », altezza punte millimetri 200, distanza punte mm 2000, matricola 100
Peso kg. 1.800

G. F. 93/100 n. 5

1 tornio parallelo « Maxnovo », altezza punte mm 200, distanza punte 1000, matricola 520/A
Peso kg. 1.200

D'ordine del Ministro: S. ROMANO

(3204)

GIOLITTI GIUSEPPE, *direttore* SANTI RAFFAELE, *gerente*

(9100303) Roma - Istituto Poligrafico dello Stato - G. C.